

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
26. Mai 2005 (26.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/046936 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B24D 5/06**, 7/18

(74) Anwalt: LESKE, Thomas; Frohwitter, Patent- und Rechtsanwälte, Possartstrasse 20, 81679 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011216

(81) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:  
7. Oktober 2004 (07.10.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
03026039.2 12. November 2003 (12.11.2003) EP

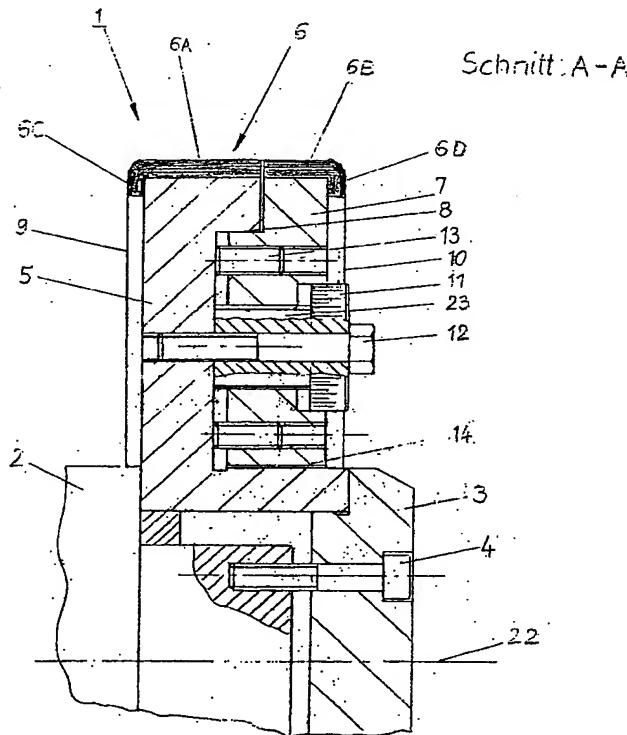
(71) Anmelder und  
(72) Erfinder: JUNKER, Erwin [DE/DE]; Kappelwindeck-  
strasse 95d, 77815 Bühl/Baden (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW,

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*

(54) Title: DIVIDED GRINDING TOOL

(54) Bezeichnung: GETEILTES SCHLEIFWERKZEUG



SECTION A-A

(57) Abstract: The invention relates to a grinding tool (1) which comprises at least two detachable parts (5, 7) which are connected together. Both parts (5, 7) form a grinding disk-type body comprising a grinding surface which is interrupted on the peripheral area thereof. Said parts (5, 7) can be adjusted in relation to each other by means of an adjusting mechanism and can be fixed in the respective position thereof, such that the grinding disk-type body can be adjusted in relation to the grinding width thereof. Preferably, said adjustment takes place in a continuous manner. The grinding width can be adjusted in an advantageous manner for a variable grinding width which is to be ground and also for a readjusted grinding width which is to be ground in a piercing-grinding method.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Schleifwerkzeug (1) bereitgestellt, welches aus zumindest zwei lösbar miteinander verbundenen Teilen (5, 7) besteht. Beide Teile (5, 7) bilden einen Schleifscheiben-artigen Körper mit einer am Umfangsbereich unterbrochenen Schleiffläche, wobei die Teile (5, 7) mit einem Verstellmechanismus so relativ zueinander verstellbar und in der jeweiligen Verstellung fixierbar sind, dass der Schleifscheiben-artige Körper bezüglich seiner Schleifbreite einstellbar ist. Vorzugsweise erfolgt diese Einstellung stufenlos. Die Schleifbreiten-Einstellung kann für eine zu schleifende variable Schleifbreite sowie auch für eine im Einstechschleifverfahren zu schleifende nachstellbare Schleifbreite vorteilhaft angewendet werden.

WO 2005/046936 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht